

# METAL KÖRÜKLÜ EKSENEL KOMPANSATÖRLER

## METAL BELLOVED AXIAL EXPANSION JOINTS

kayse®

### Tipler Types

**Kaynak Boyunlu** *With Welded Neck,*

**Dişli** *With Thread,*

**Yivli** *With Groved,*

**Laynerli** *With Liner,*

**Laynersiz** *Without Liner,*

### körük bellows

AISI 304

AISI 316, 321 (Op.)

### kaynak boynu welded neck

**Karbon Çelik**  
**Paslanmaz Çelik (Op.)**

*Carbon Steel*

*Stainless Steel (Op.)*



## GENEL

### GENERAL

Isıl genleşmeleri absorbe etmek, pompa, fan ve boru sistemlerindeki titreşimleri sönmölemek amacıyla kullanılır. Eksenel kompanseörlerin içindeki layner, akışın laminer olmasını sağladığı gibi körüğün çalışma devir sayısını da artırmaktadır. Sipariş aşamasında toplam hareket miktarı, hattaki akışkanın cinsi, kullanım yeri, bağlantı şekli, sistemin çalışma basıncı ve sıcaklığı bildirilmelidir.

#### Kullanım Alanları :

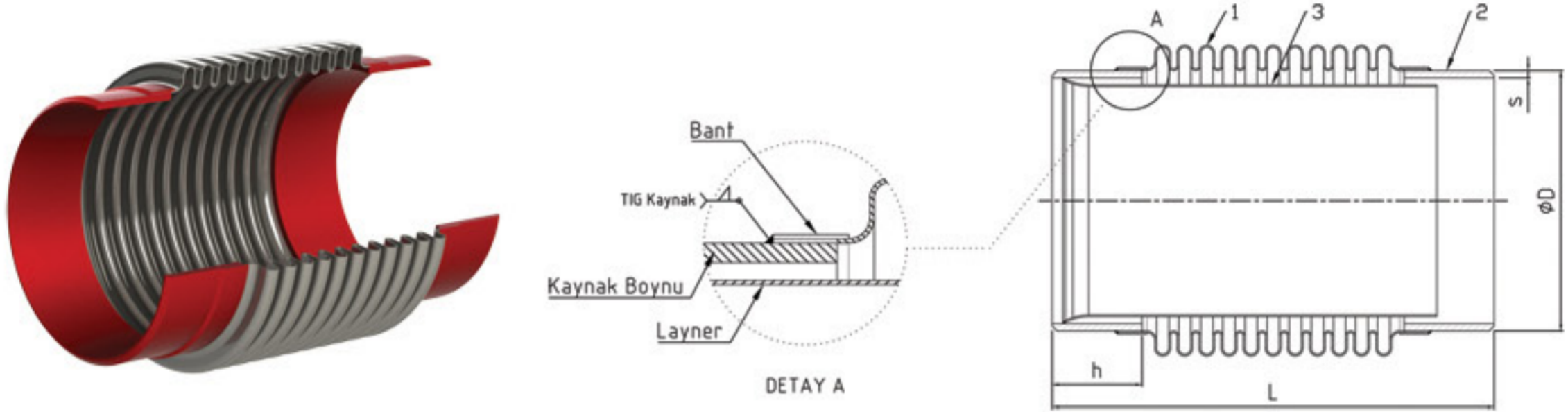
Sıcak ve Soğuk Su Sistemleri, Kızgın Su Sistemleri, Kızgın Buhar Sistemleri, Buhar Hatları, Kızgın Yağ Sistemleri, Basıncılı Hava Hatları...

Metal bellows expansion joints are used to absorb the thermal expansions and to compensate the vibrations in pump, fan and pipe systems. The metal bellows expansion joint increases the operating revolutions of the bellows, while laminating the shim flow inside the expansion joints. When placing an order, the total amount of movements, type of the fluid inside the line, place of utilization, type of connection, the operating pressure and temperature of the system must be specified.

#### Application Areas:

Hot and Cold Water Systems, Super Heated Water Systems, Superheated Steam Systems, Steam Lines, Thermal Oil Systems, Pressuried Air Lines...

NOMINAL PRESSURE	İŞLETME BASINCI	: 16 bar / 2,5 bar - ... - 64 bar (Opsiyonel Optional)
TEMPERATURE	SICAKLIK	: -90 °C +550 °C
CONNECTION TYPES	BAĞLANTI TİPLERİ	: With Welded Neck Kaynak Boyunlu
CONNECTION SIZES	BAĞLANTI ÇAPLARI	: DN25 (1") - ... - DN1200 (48")
EXPANSION	GENLEŞME	: 30 mm (-20+10), 45 mm (-30+15), 60 mm (-40+20)
DESIGN	DİZAYN	: EJMA Standards EJMA Standartları
APPROVALS	ONAYLAR	: TSE 10880, CE



Parça No Part Number	Özellikler Properties	
	Parça Adı Part Number	Malzeme Material
1	Körük Bellows	St 37.2 AISI 316 - AISI 321 (Op.)
2	Kaynak Boynu Welded Neck	St 37.2 AISI 316 - AISI 321 (Op.)
3	Layner Liner	AISI 304 AISI 304 - AISI 316 (Op.)

(Op.) = Opsiyonel *Optional*

Bağlantı Çapı Connection Size	Genleşme Expansion (L = mm)	Ölçüler Dimensions			Efektif Alan Effective Area (cm <sup>2</sup> )	Baskı Pressure			
		30 mm	45 mm	60 mm					
DN 25	1"	180	-	-	33,70	3,20	50	18	PN 16
DN 32	1 1/4"	180	-	-	42,40	3,20	50	18	PN 16
DN 40	1 1/2"	190	220	-	48,30	3,20	50	22	PN 16
DN 50	2"	190	220	-	60,30	3,60	50	36	PN 16
DN 65	2 1/2"	190	220	240	76,10	3,60	50	58	PN 16
DN 80	3"	190	220	250	88,90	4,00	50	78	PN 16
DN 100	4"	200	230	270	114,30	4,50	60	124	PN 16
DN 125	5"	200	230	270	139,70	5,00	60	180	PN 16
DN 150	6"	250	270	320	168,30	5,00	80	252	PN 16
DN 200	8"	270	305	340	219,10	6,30	80	430	PN 16
DN 250	10"	310	360	395	273,00	6,30	100	660	PN 16
DN 300	12"	310	360	395	323,90	7,10	100	910	PN 10
DN 350	14"	320	370	405	355,60	8,00	100	1060	PN 10
DN 400	16"	320	370	405	406,40	8,00	100	1420	PN 10
DN 450	18"	330	375	420	457,00	10,00	100	1750	PN 10
DN 500	20"	340	385	430	508,00	11,00	100	2180	PN 10
DN 600	24"	340	385	430	610,00	12,50	100	4120	PN 6
DN 700	28"	340	385	430	711,00	12,50	100	4250	PN 6
DN 800	32"	335	340	380	813,00	12,50	100	5510	PN 6
DN 900	36"	335	360	405	914,00	12,50	100	6900	PN 6
DN 1000	40"	315	305	350	1016,00	12,50	100	8580	PN 6