

# DİLATASYON KOMPANSATÖRLERİ

## DILATATION EXPANSION JOINTS

kayse®

**Limit Rotlu** *With Limit Rod*  
**Kaynak Boyunlu** *With Welded Neck,*  
**Yivli** *With Groved,*

**körük** *bellows*

AISI 304  
 AISI 316, 321 (Op.)

**limit rot** *limit rod*

**Karbon Çelik**  
**Paslanmaz Çelik (Op.)**  
 Carbon Steel  
 Stainless Steel (Op.)



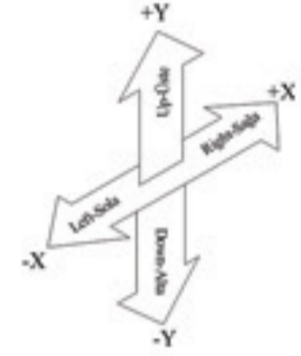
**kaynak boynu**  
*welded neck*

**Karbon Çelik**  
**Paslanmaz Çelik (Op.)**  
 Carbon Steel  
 Stainless Steel (Op.)

**ara boru**  
*intermediate pipe*

**Karbon Çelik**  
**Paslanmaz Çelik (Op.)**  
 Carbon Steel  
 Stainless Steel (Op.)

CE



## GENEL

### GENERAL

Dilatasyon Kompansatörleri farklı temellere sahip binaların geçiş noktalarında (dilatasyon), bina çökmeleri ve depremten dolayı oluşabilecek, boru hatlarındaki gerilme ve kopmaları, yanıl sapmaları absorbe ederek tesisatın kesintisiz ve verimli çalışmasını sağlayan ara bağlantı parçalarıdır.

Binalardaki tüm dilatasyon geçişlerinde kullanılır.

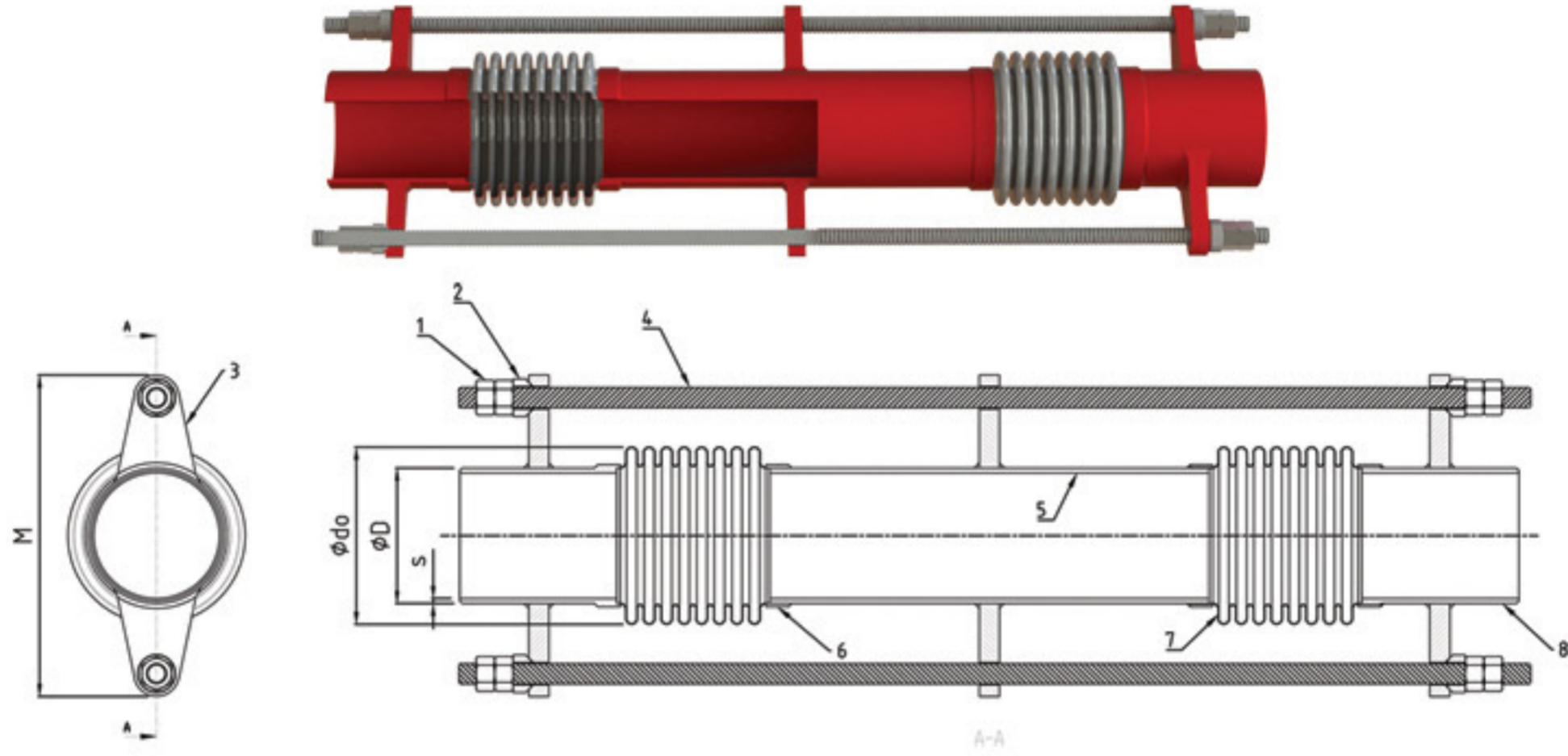
Sipariş aşamasında öngörülen yük değerleri, toplam hareket miktarı, hattaki akışkanın cinsi, kullanım yeri, bağlantı şekli, sistemin çalışma basıncı ve sıcaklığı bildirilmelidir.

*Dilatation expansion joints are intermediate fittings that ensure uninterrupted and efficient operation of the system by absorbing the tensions and ruptures and lateral offsets in the pipelines resulting from building collapses and earthquakes, at the dilatation points of the buildings that have different foundations.*

*They are used in all kinds of dilatation applications in the buildings.*

*When placing an order, the estimated load values, total amount of movements, type of the fluid inside the line, place of utilization, type of the connection, the operating pressure and temperature of the system must be specified.*

NOMINAL PRESSURE	İŞLETME BASINCI	: 16 bar / max. 40 bar (Opsiyonel Optional)
TEMPERATURE	SICAKLIK	: -90 °C +550 °C
CONNECTION TYPES	BAĞLANTI TİPLERİ	: With Welded Neck Kaynak Boyunlu
CONNECTION SIZES	BAĞLANTI ÇAPLARI	: DN25 (1") - ... - DN1000 (40")
EXPANSION	GENLEŞME	: See Page 13 bkz. Sayfa 13
DESIGN	DİZAYN	: EJMA Standards EJMA Standartları
APPROVALS	ONAYLAR	: TSE 10880, CE



Parça No Part Number	Özellikler Properties	
	Parça Adı Part Number	Malzeme Material
1	Somun Nut	Karbon Çelik Carbon Steel Paslanmaz Çelik Stainless Steel (Op.)
2	Ring Ring	Karbon Çelik Carbon Steel Paslanmaz Çelik Stainless Steel (Op.)
3	Limit Rot Tutucu Limit Rod Holder	St 37.2 AISI 304 - AISI 316 (Op.)
4	Limit Rot Limit Rod	Karbon Çelik Carbon Steel Paslanmaz Çelik Stainless Steel (Op.)
5	Ara Boru Intermediate Pipe	Karbon Çelik Carbon Steel Paslanmaz Çelik Stainless Steel (Op.)
6	Bant Band	AISI 304 AISI 316 (Op.)
7	Körük Bellows	AISI 304 AISI 316 - AISI 321 (Op.)
8	Kaynak Boynu Welded Neck	Karbon Çelik Carbon Steel Paslanmaz Çelik Stainless Steel (Op.)

(Op.) = Opsiyonel Optional

Ölçüler Dimensions			Körük Bellows / Flanş Flange			Genleşmeler Expansions (L=mm)				
DN	Ø D	s	Adet x Boğum QTY x Ondulation	M (mm)	do (mm)	x (mm)	y=25 (mm)	y=50 (mm)	y=75 (mm)	y=100 (mm)
DN 25	33,2	3,2	2 x 10	147	69	30	550	650	750	850
DN 32	42,4	3,2	2 x 9	147	69	30	550	650	750	850
DN 40	48,3	3,2	2 x 9	147	69	30	550	650	750	850
DN 50	60,3	3,6	2 x 9	161	79	30	620	720	820	920
DN 65	76,1	3,6	2 x 8	189	95	60	620	720	820	920
DN 80	88,9	4,0	2 x 8	211	110	60	670	770	870	970
DN 100	114,3	4,5	2 x 8	250	143	60	670	770	870	970
DN 125	139,7	5,0	2 x 8	302	170	60	710	910	1010	1110
DN 150	168,3	5,0	2 x 8	397	200	60	710	910	1010	1110
DN 200	219,1	6,3	2 x 8	473	266	60	760	960	1050	1160
DN 250	273,0	6,3	2 x 6	553	318	60	860	1060	1150	1260