



Strojirenský zkušební ústav, s. p., Brno, Česká republika  
Notifikovaná osoba identifikační číslo 1015  
Engineering Test Institute, Public Enterprise, Brno, Czech Republic  
Notified Body identification number 1015

## ES CERTIFIKÁT SHODY EC-CERTIFICATE OF CONFORMITY 1015-CPD-E-30-00307-11

V souladu se směrnicí 89/106/EHS Rady Evropských společenství ze dne 21. prosince 1988 o sblížení právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků (směrnice o stavebních výrobcích - CPD), ve znění směrnice 93/68/EHS Rady Evropských společenství ze dne 22. července 1993, se potvrzuje, že  
*In compliance with 'Council Directive of 21 December 1988 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to construction products (89/106/EEC)' (the Construction Products Directive or CPD), as amended by Directive 93/68/EEC of the Council of European Communities of 22 July 1993, it has been stated that the*

stavební výrobek:  
*construction product:*

**Bezpečnostní vlnovcové sestavy koncových hadic pro vnitřní zařízení používané na plynná paliva**  
**Corrugated safety metal hose assemblies for the connection of domestic appliances using gaseous fuels**

Ohebný prvek plynovodu vložený mezi armaturu na přívodu plynu nebo hrdlo rychlého odpojovače zařízení a připojení přívodu spotřebiče. Hadice jsou vhodné pro připojení domácích spotřebičů uvnitř a vně budov u montáží v prostorách, ve kterých předpisy vyžadují reakci na oheň.  
*Flexible gas pipeline component inserted between the fitting on the gas intake or on the quick disconnect throat of the device and connection of appliance supply.*  
*The hoses are suitable for connection to appliances inside and outside the buildings at installations in areas where the regulations require the reaction to fire.*

typ / obchodní označení:  
*type / trade mark:*

**MF011 S01**  
bližší specifikace viz 2. strana / *for closer specification see Page 2*

který uvedl na trh:  
*placed on the market by:*

**HAK METAL FLEX SAN. TIC. LTD. ŞTI.**  
Mermerciler Organize Sanayi Bölgesi 4 Sok No:3, TUZLA/ISTANBUL  
Turecko - Turkey

a byl vyroben ve výrobě:  
*and manufactured in the factory:*

**HAK METAL FLEX SAN. TIC. LTD. ŞTI.**  
Mermerciler Organize Sanayi Bölgesi 4 Sok No:3, TUZLA/ISTANBUL  
Turecko - Turkey

je u výrobce podrobován řízení výroby a dalším zkouškám vzorků odebraným v místě výroby předepsaným způsobem a že notifikovaná osoba 1015 Strojirenský zkušební ústav, s. p. provedla počáteční zkoušky příslušných charakteristik typu výrobku, počáteční inspekci v místě výroby a systému řízení výroby a vykonává průběžný dohled, posuzování a schvalování systému řízení výroby.

*is submitted by the manufacturer to a factory production control and to the further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribed test plan and that the Notified Body No. 1015 - Strojirenský zkušební ústav, s. p. - has performed the initial type-testing for the relevant characteristics of the product, the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.*

Tento certifikát potvrzuje, že byla uplatněna všechna ustanovení týkající se prokazování shody a ukazatelů popsanych v příloze ZA normy  
*This certificate attests that all provisions concerning the attestation of conformity and the performances described in Annex ZA of the standard*

**EN 14800:2007**

a že výrobek splňuje všechny předepsané požadavky.  
*were applied and that the product fulfils all the prescribed requirements.*

Podklad pro vydání certifikátu:  
*Base of certificate issue:*


Závěrečný protokol č. 30-11140 ze dne 2011-06-16  
*Final Report No. 30-11140 dated 2011-06-16*

Tento certifikát byl poprvé vydán 2011-06- a zůstává v platnosti tak dlouho, dokud se podmínky stanovené v harmonizované technické specifikaci, na niž byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.  
*This certificate was first issued on 2011-06- and it remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the FPC itself are not modified significantly.*

Brno 2011-06-16

1015-CPD-E-30-00307-11, strana - page 1 (2)



  
Ing. Petr Mašek  
ředitel - Director

Strojirenský zkušební ústav, s. p., Hudcova 56b, 621 00 Brno, Česká republika  
Engineering Test Institute, public enterprise, Hudcova 56b, 621 00 Brno, Czech Republic

[www.szutest.cz](http://www.szutest.cz)